

Utiliser Octoprint sur le Raspberry Pi 3



[Kit disponible dans la boutique](#)

1. Insérez la carte Micro SD dans votre ordinateur (vous pouvez utiliser l'adaptateur de carte SD livré avec votre Scalar)
2. [Configurez votre connexion wifi en éditant le fichier octopi-network.txt situé à la racine de la carte SD \(voir explications ci-dessous\)](#)
3. Insérez la carte SD dans le Raspberry Pi, branchez le au secteur pour le démarrer.
4. [Accédez à l'interface d'octoprint sur le même wifi via `http://octopi.local` ou `http://<ip du raspberry>`.](#)
5. [Uploadez un modèle 3D \(fichier STL\) pour le slicer \(préparer\)](#)
6. [Imprimer le modèle](#)

Configurer le réseau wifi

Ouvrez le fichier octopi-network.txt

Pour activer une ligne il faut enlever le '#' en debut de ligne.

Vous devez ensuite identifier si votre réseau Wifi est sécurisé par une clef WEP ou WPA/WPA2.

Pour cela il vous suffit de regarder l'étiquette sous votre box / routeur.

Puis d'enlever le '#' pour les 3 lignes qui correspondent à votre configuration

Vous aurez donc au choix une des 3 config suivantes

—
WPA/WPA

iface wlan0-octopi inet manual

wpa-ssid « saisir le nom de votre wifi »

wpa-psk « saisir le mot de passe du wifi »

WEP

iface wlan0-octopi inet manual

wireless-essid « saisir le nom de votre wifi »

wireless-key « saisir le mot de passe du wifi »

wifi non sécurisé par mot de passe

iface wlan0-octopi inet manual

wireless-essid « saisir le nom de votre wifi »

wireless-mode managed

—

Connecter l'imprimante 3D

Branchez le Raspberry Pi au port USB de l'imprimante 3D

Accédez à l'interface d'octoprint sur votre ordinateur/tablette/téléphone via le navigateur internet.

Tapez l'ip de raspberry (à récupérer via l'interface de votre box par exemple)

Utilisateur : 3DMS

Mot de passe : scalar

Connectez vous avec ces informations en haut à droite 'Login »

A gauche dans la partie connexion :

SERIAL PORT : Sélectionnez le port USB si Auto ne fonctionne pas.

BAUDRATE : Choisissez **115200** pour les imprimantes Scalar S, M, L, XL, XL Premium.

Cochez la case « Save connection settings »

Cliquez sur « Connect

Connection

Serial Port
/dev/ttyUSB0

Baudrate
115200

Printer Profile
Default

Save connection settings
 Auto-connect on server startup

Connect

Cliquez sur « Connect »

Après quelques secondes vous devriez avoir l'écran suivant

State

State: **Operational**

File:
Timelapse: -
Approx. Total Print Time: -

Print Time: -
Print Time Left: -
Printed: -

Uploader un STL

Cliquez sur « Upload »



Choisissez un fichier STL (par exemple la 50mm tower livrée sur la carte SD de chaque scalar)

Sélectionnez le profile de sclicing et de la machine que vous avez, ici une Scalar S

Puis cliquez sur « Slice » en bas à droite.

Slicing 50mm-tower

×

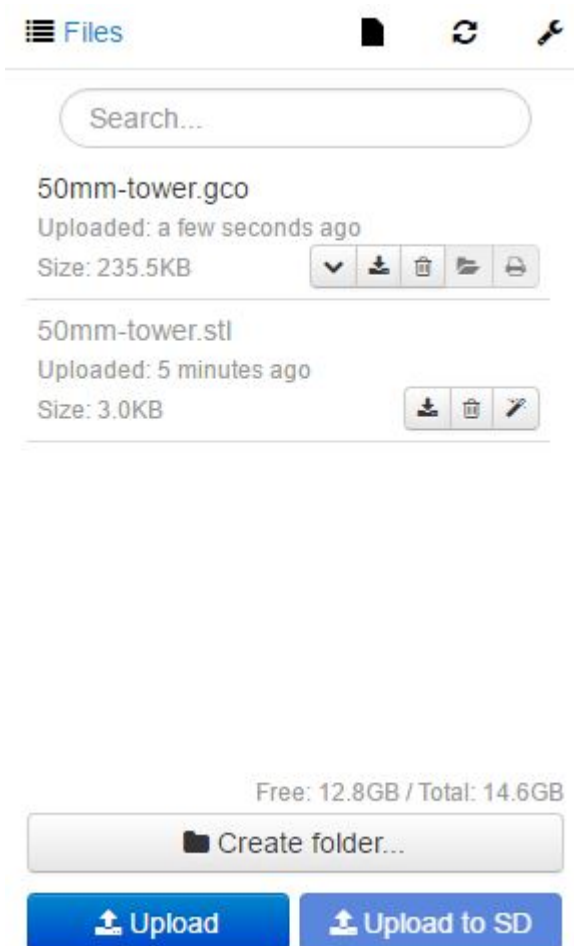
Please configure which slicer and which slicing profile to use and name the GCode file to slice to below, or click "Cancel" if you do not wish to slice the file now.

Slicer	<input type="text" value="CuraEngine"/>
Slicing Profile	<input type="text" value="Scalar S"/>
Printer Profile	<input type="text" value="Scalar S"/>
Output Filename	<input type="text" value="50mm-tower"/> <input type="text" value=".gco"/>
After slicing...	<input type="text" value="Do nothing"/>

Cancel

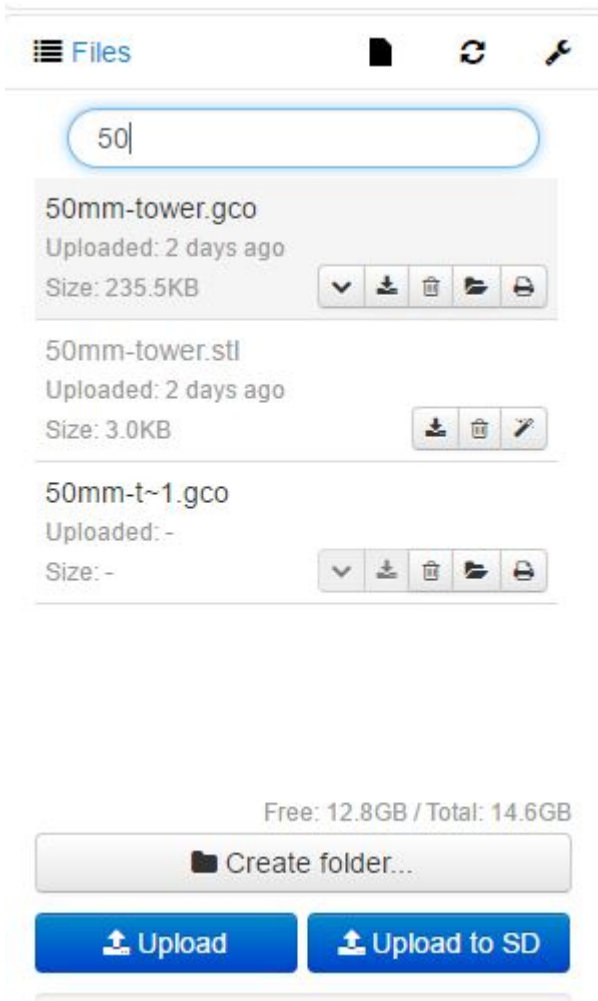
Slice

Le fichier généré est un .gcode, il est disponible dans le gestionnaire de fichiers en bas à gauche.

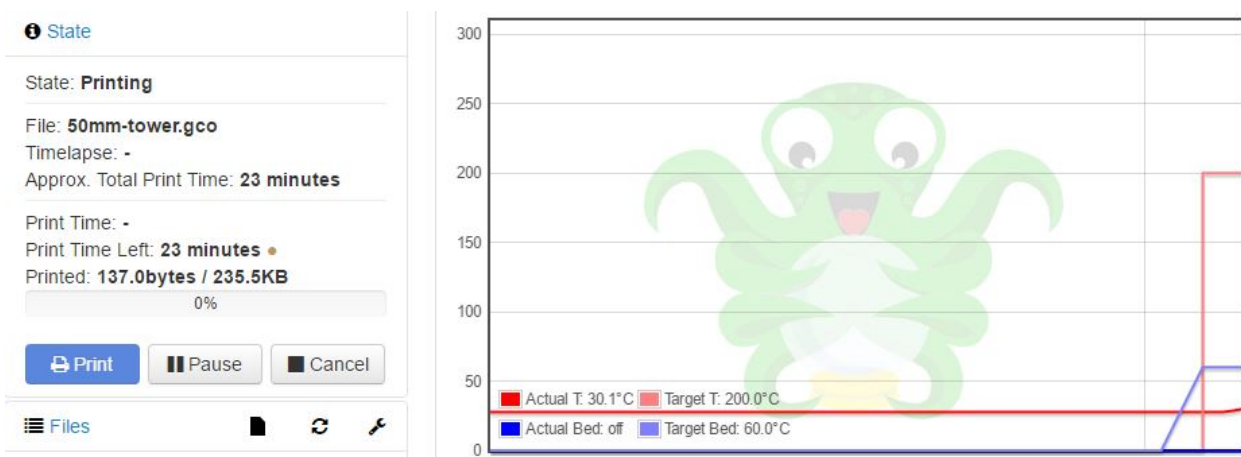


Lancer un print

Cherchez éventuellement votre modèle dans la liste des fichiers



Il faut lancer l'impression à partir du fichier .gco (gcode) grâce au bouton à l'extrémité droite en forme d'imprimante papier.



Une fois l'impression lancée vous pouvez la suivre et avoir des infos sur la température tête/plateau, la durée restante etc.

State

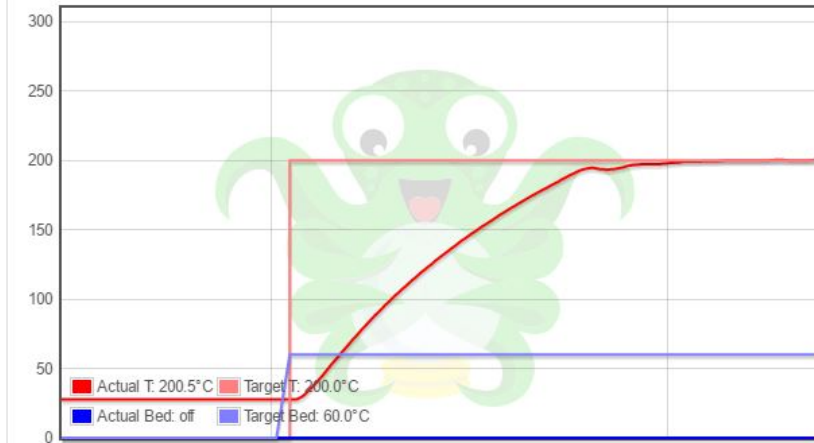
State: **Printing**

File: **50mm-tower.gco**
Timelapse: -
Approx. Total Print Time: **23 minutes**

Print Time: **00:02:09**
Print Time Left: **23 minutes**
Printed: **151.0bytes / 235.5KB**
0%

Print **Pause** **Cancel**

Files



A vous de jouer maintenant ☐

Vous pouvez [télécharger la dernière version sur le site d'ocotprint](#).

Octoprint est open source et gratuit, [vous pouvez aider Gina Häußge en faisant un don](#)